

# Bohren mit der Standbohrmaschine

## Abbildung von der Standbohrmaschine



1. Drehzahleinsteller
2. feiner Bohrhebel
3. Bohrfutter
4. Bohrer
5. Bohrunterlage
6. grober Bohrhebel
7. Ausknopf
8. Anknopf

## Ablauf

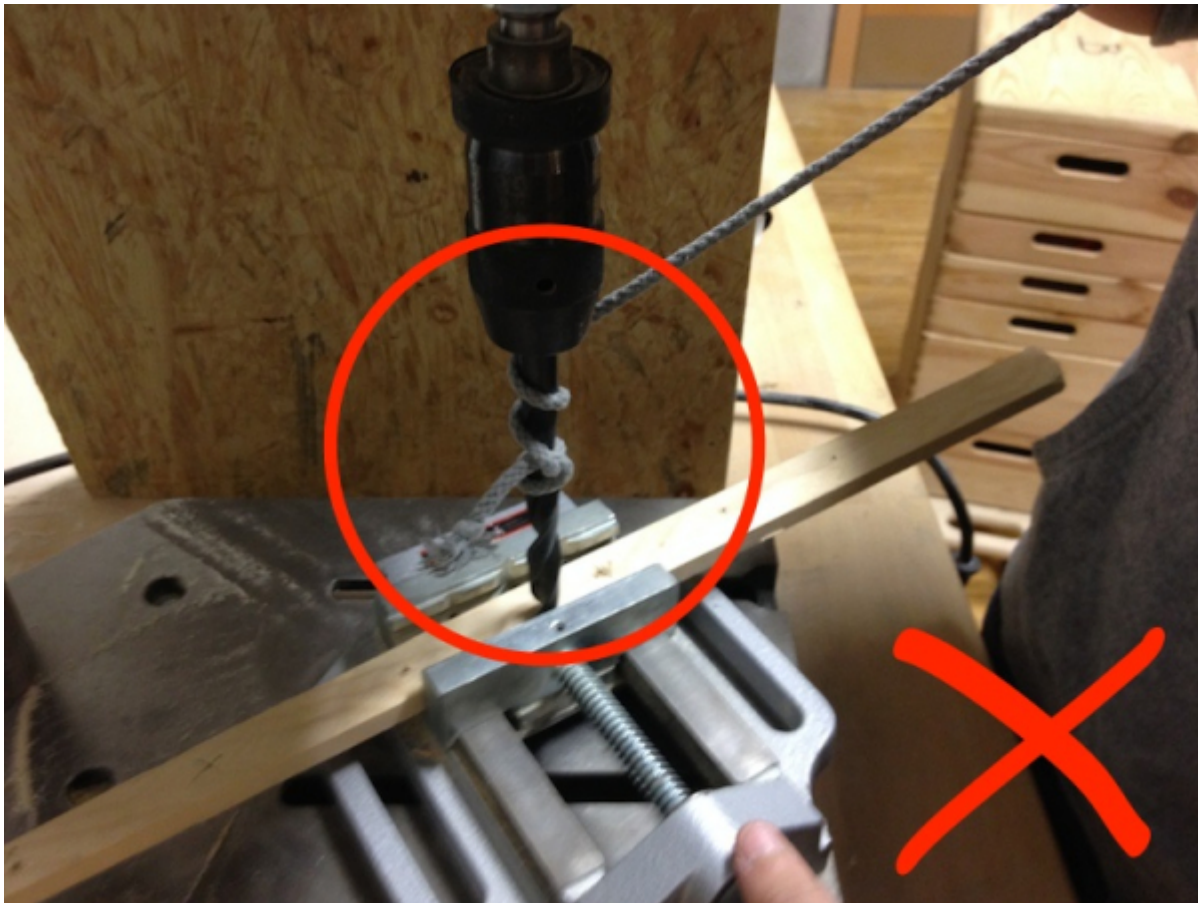
1. Den Bohrer auf den vorgestochenen Punkt fixieren, danach sichert man das Werkstück.
2. Die richtige Drehzahl am Drehzahleinsteller einstellen, damit der Bohrer nicht heiß läuft.
3. Danach startet man einen Probelauf, um zu schauen ob der Bohrer gerade im Bohrfutter steckt
4. Als nächstes stellt man die Höhe der Bohrmaschine ein, die richtige Höhe ist erreicht, wenn der feine Bohrhebel komplett durch das Werkstück geht.
5. Als letztes bohrt man vorsichtig, damit das Werkstück nicht einreißt.

## Sicherheit beim Bohren

### Lange Haare zurückbinden, Schals ablegen, Bänder einstecken



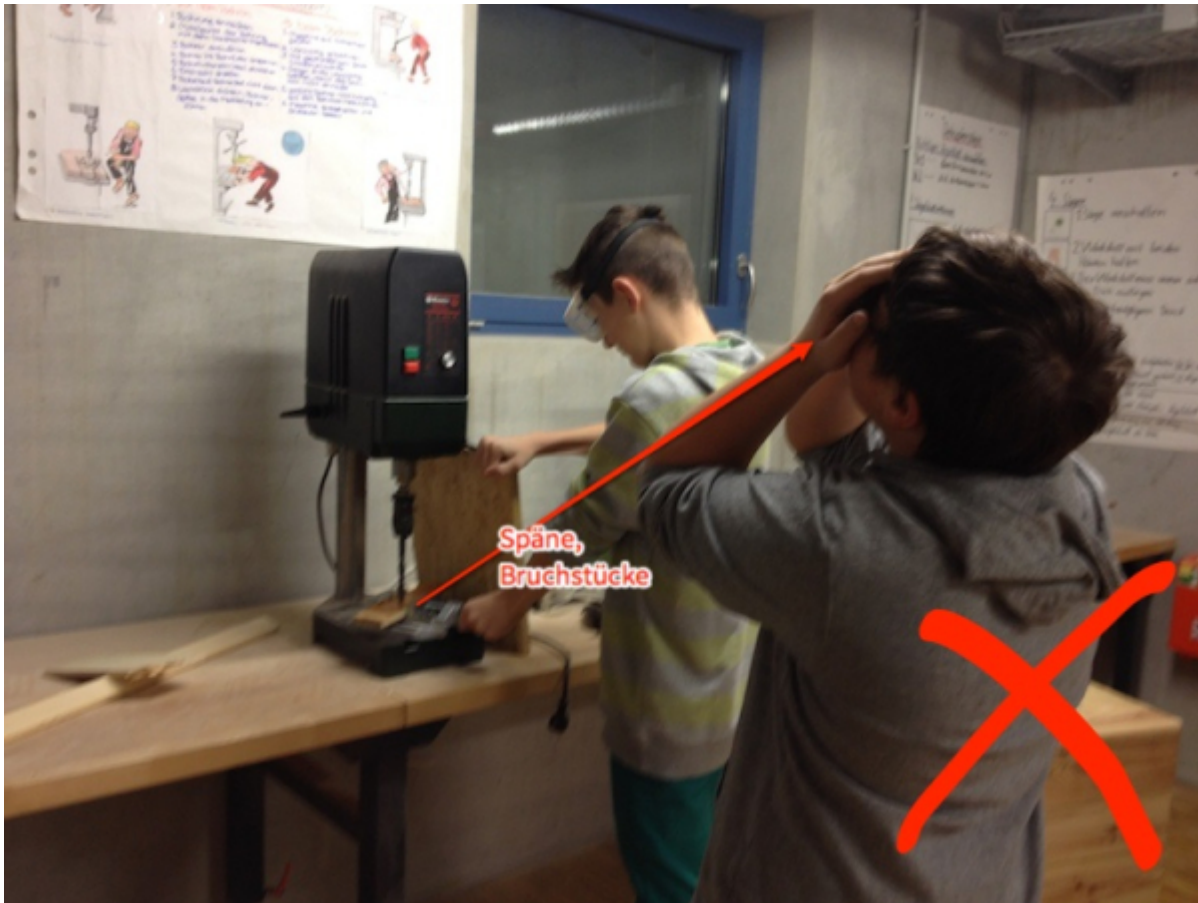
Lange Gegenstände könne sich beim Bohren sehr schnell um den Bohrer wickeln und den Träger dann unkontrolliert zur Maschine hinziehen. **Es besteht die Gefahr erheblicher Verletzungen!**



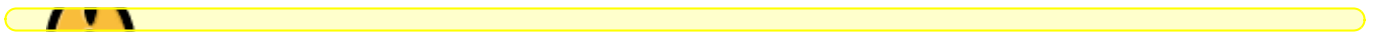
## Schutzbrille tragen



Späne und Bruchstücke können beim Bohren weggeschleudert werden und die Augen verletzen.

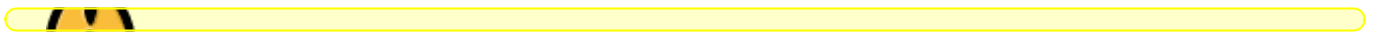


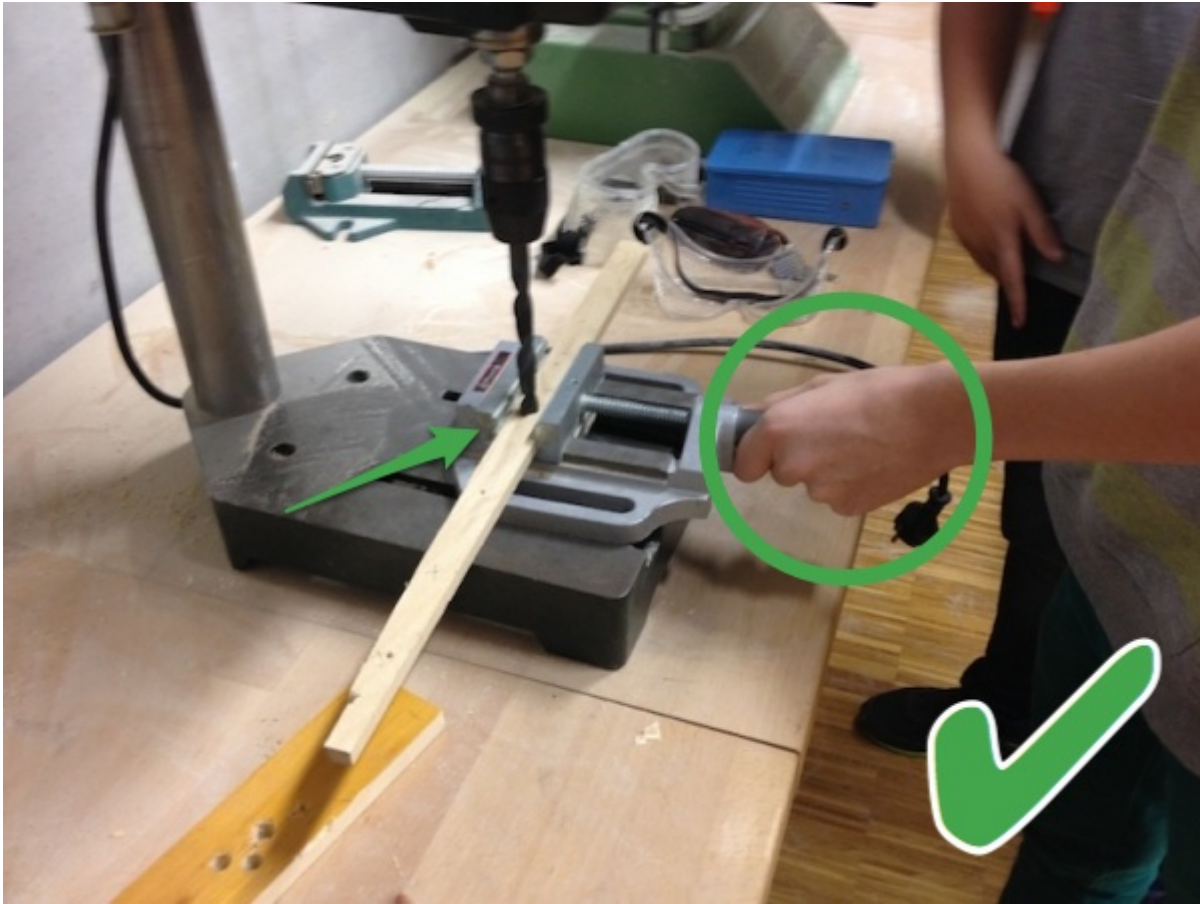
## Bohrstück befestigen



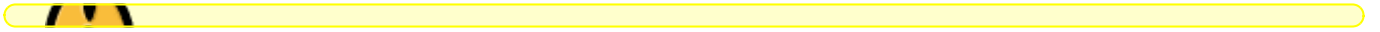


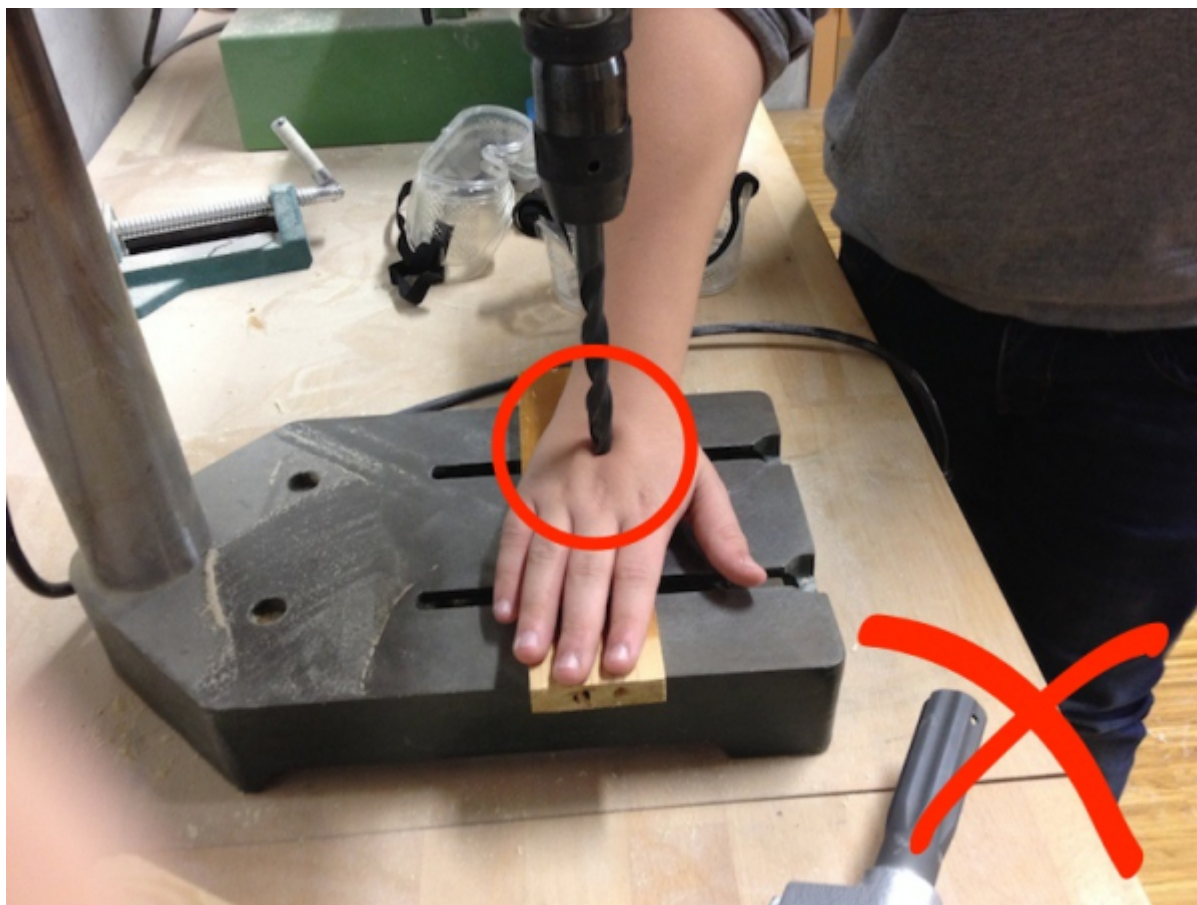
**So gehts richtig**





**Hand nicht unter den Bohrer**





plakat