Bohren mit der Standbohrmaschine

Abbildung von der Standbohrmaschine



1.Drehzahleinsteller
2.feiner Bohrhebel
3.Bohrfutter
4.Bohrer
5.Bohrunterlage
6.grober Bohrhebel
7.Ausknopf
8.Anknopf

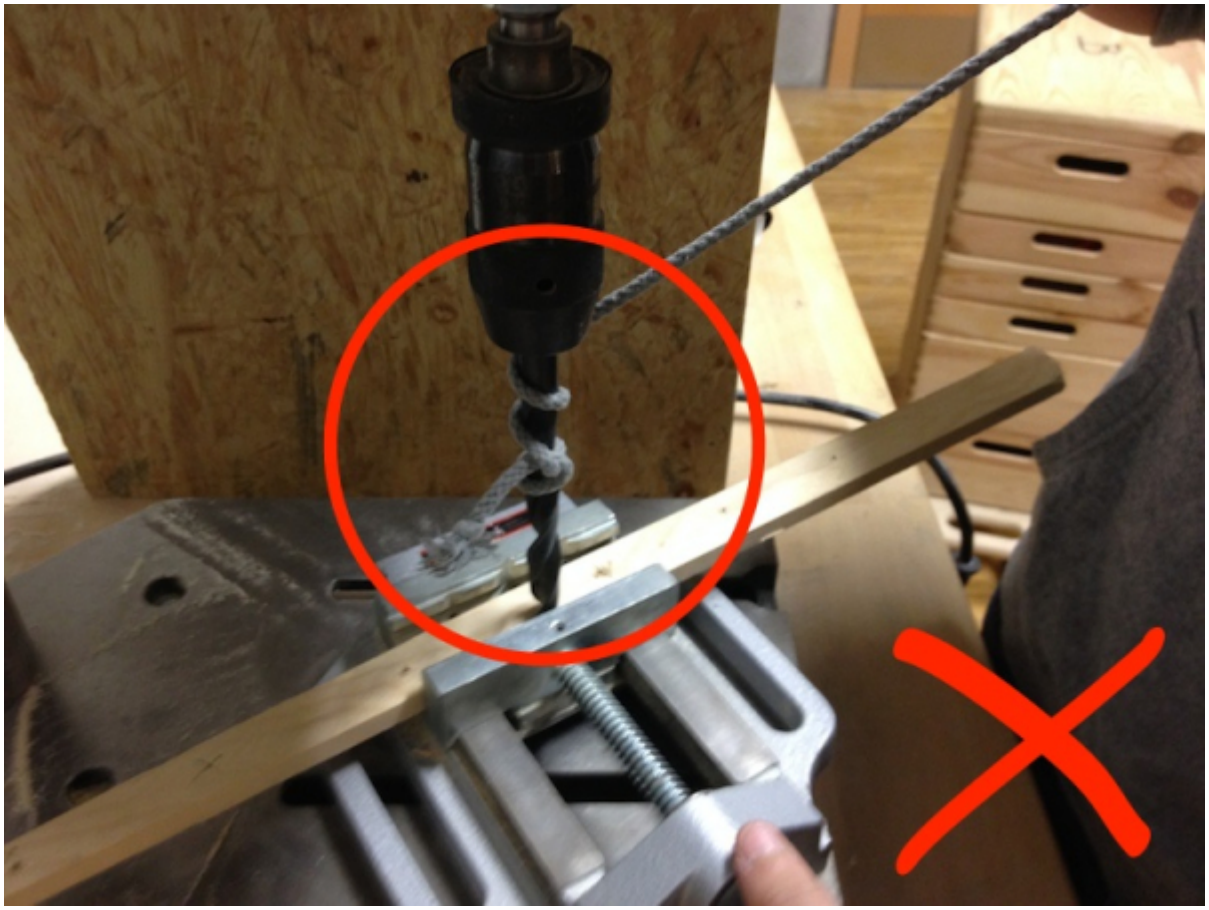
Ablauf

1. Den Bohrer auf den Vorgestochenen Punkt fixieren danach sichert man das Werkstück.
2. Die richtige Drehzahl am Drehzahleinsteller einstellen damit der Bohrer nicht heiß läuft.
3. Danach startet man einen Probelauf um zu schauen ob der Bohrer gerade im Bohrfutter steckt
4. Als nächstes stellt man die Höhe der Bohrmachine ein, die richtige Höhe ist erreicht wenn der feine Bohrhebel komplett durch as Werkstück geht.
5. Als letztes bohrt man vorsichtig damit das Werkstück nicht einreißt.

Sicherheit beim Bohren

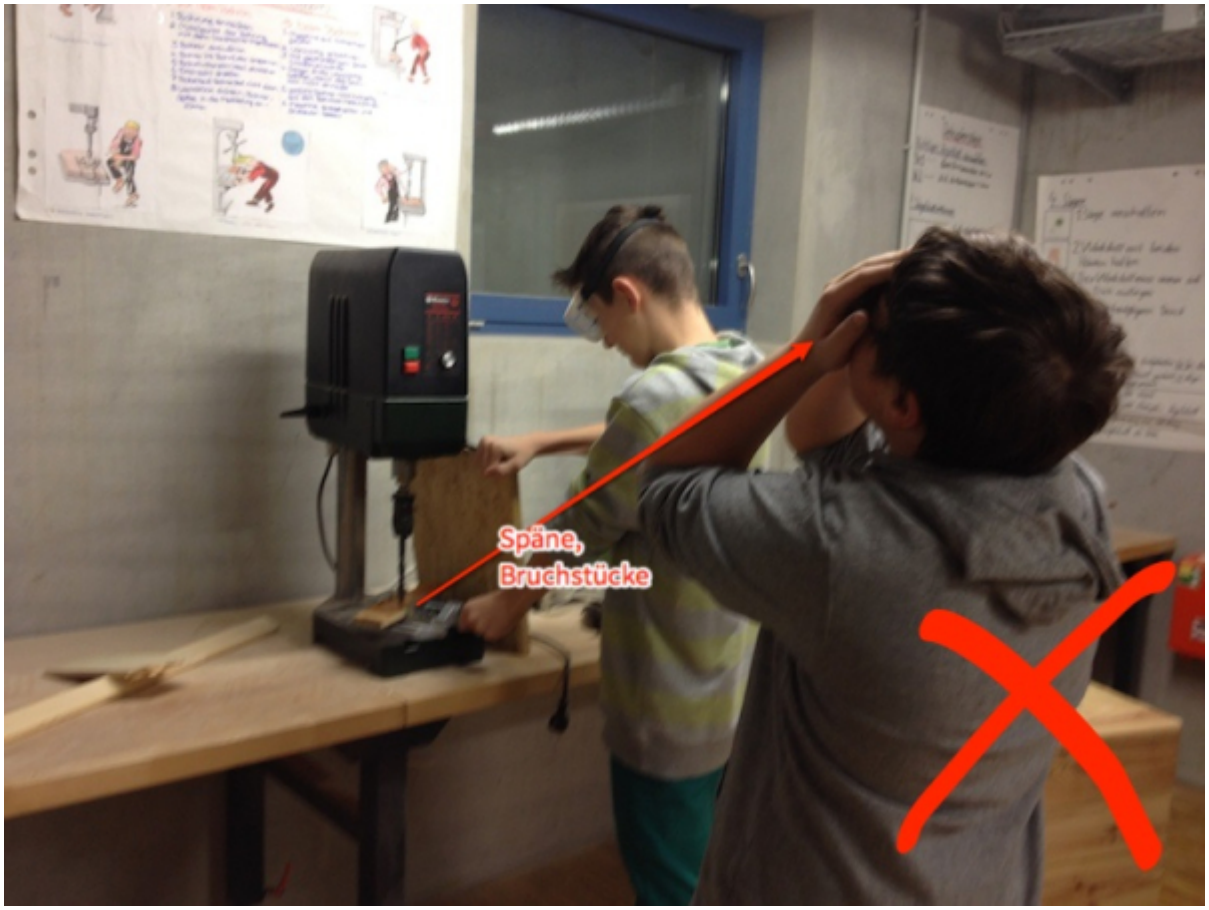
Lange Haare zurückbinden, Schals ablegen, Bänder einstecken

Lange Gegenstände könne sich beim Bohren sehr schnell um den Bohrer wickeln und den Träger dann unkontrolliert zur Maschine hinziehen. **Es besteht die Gefahr erheblicher Verletzungen!**



Schutzbrille tragen

Späne und Bruchstücke können beim Bohren weggeschleudert werden und die Augen verletzen.



plakat