Bohren mit der Standbohrmaschine

Abbildung von der Standbohrmaschine



1.Drehzahleinsteller2.feiner Bohrhebel3.Bohrfutter

- 3.Bohrfutte 4.Bohrer
- 5.Bohrunterlage
- 6.grober Bohrhebel
- 7.Ausknopf 8.Anknopf

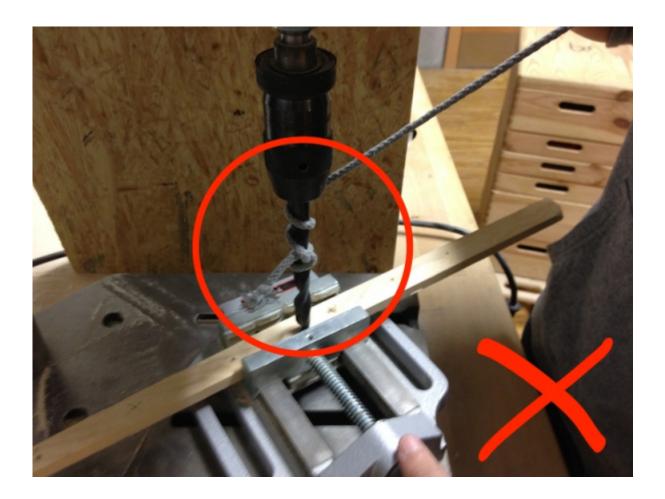
- **Ablauf**
 - 1. Bohrer fixieren!
 - 2. Drehzahl einstellen!
 - 3. Probelauf: Ist der Bohrer gerade?
 - 4. Groben Hebel einstellen!
 - 5. Höhe von Bohrkopf einstellen!
 - 6. Werkstück sichern
 - 7. Material stabilisieren!
 - 8. Anbohren!
 - 9. Bohren!
 - 10. Bohrer vorsichtig rausziehen damit das Loch nicht einreißt!
 - 11. Maschine ausschalten, auslaufen lassen!
 - 12. Warten bis die Maschine ausgelaufen ist!

Sicherheit beim Bohren

Lange Haare zurückbinden, Schals ablegen, Bänder einstecken



Lange Gegenstände könne sich beim Bohren sehr schnell um den Bohrer wickeln und den Träger dann unkontrolliert zur Maschine hinziehen. **Es besteht die Gefahr erheblicher Verletzungen!**



Schutzbrille tragen



Späne und Bruchstücke können beim Bohren weggeschleudert werden und die Augen verletzen.

