# Bohren mit der Standbohrmaschine

## Abbildung von der Standbohrmaschine




1. Drehzahleinsteller
2.feiner Bohrhebel
3.Bohrfutter
4.Bohrer
5. Bohrunterlage
6. grober Bohrhebel
7. Ausknopf
8. Anknopf

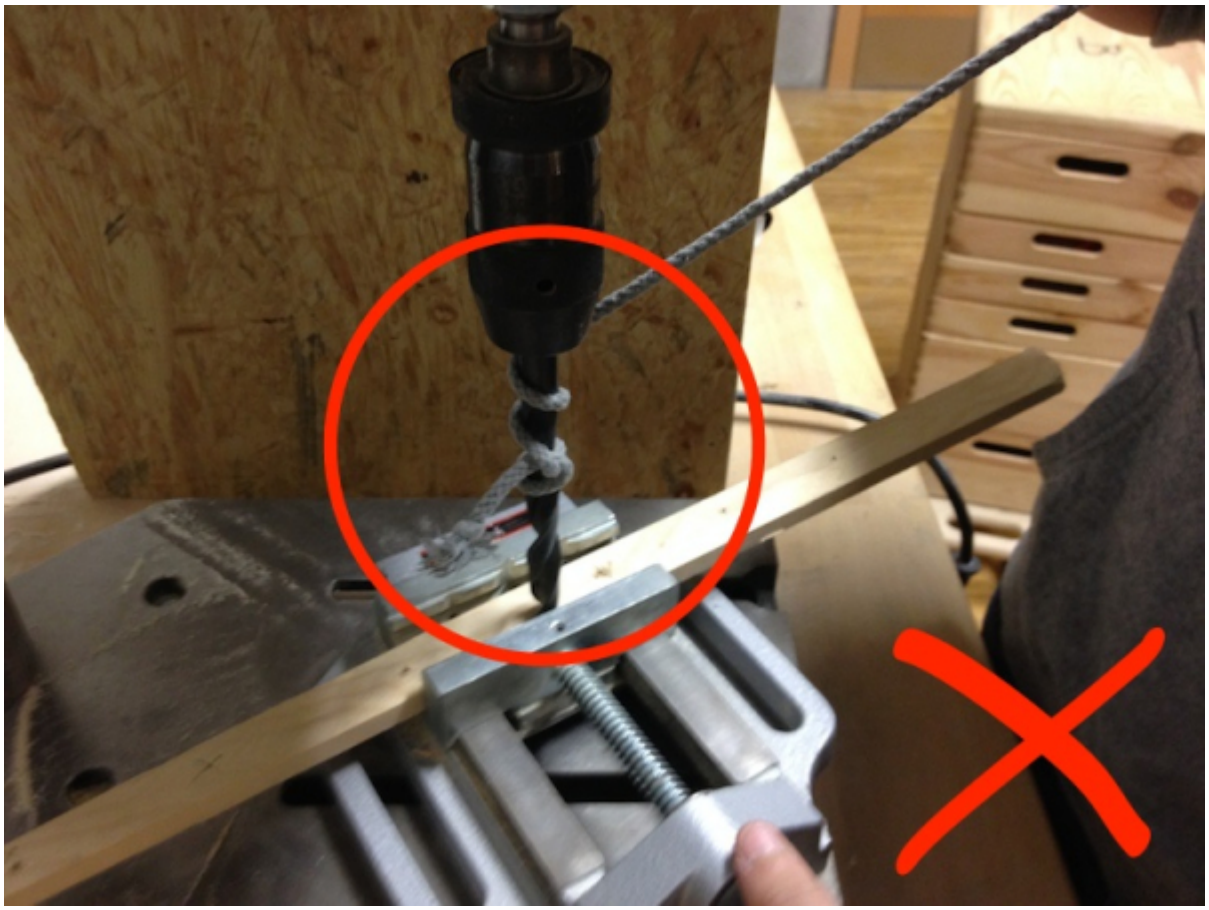
## Ablauf

1. Bohrer fixieren!
2. Bohrer wählen!
3. Bohrer ins Bohrfutter einspannen!
4. Drehzahl einstellen!
5. Probelauf: Ist der Bohrer gerade?
6. Groben Hebel einstellen!
7. Feinen Hebel einstellen!
8. Werkstück sichern!
9. Mit dem Bohrer zielen!
10. Maschine prüfen!
11. Anbohren!
12. Material stabilisieren!
13. Bohren!
14. Bohrer vorsichtig rausziehen damit das Loch nicht einreißt!
15. Maschine ausschalten, auslaufen lassen!
16. Warten bis die Maschine ausgelaufen ist!

# Sicherheit beim Bohren

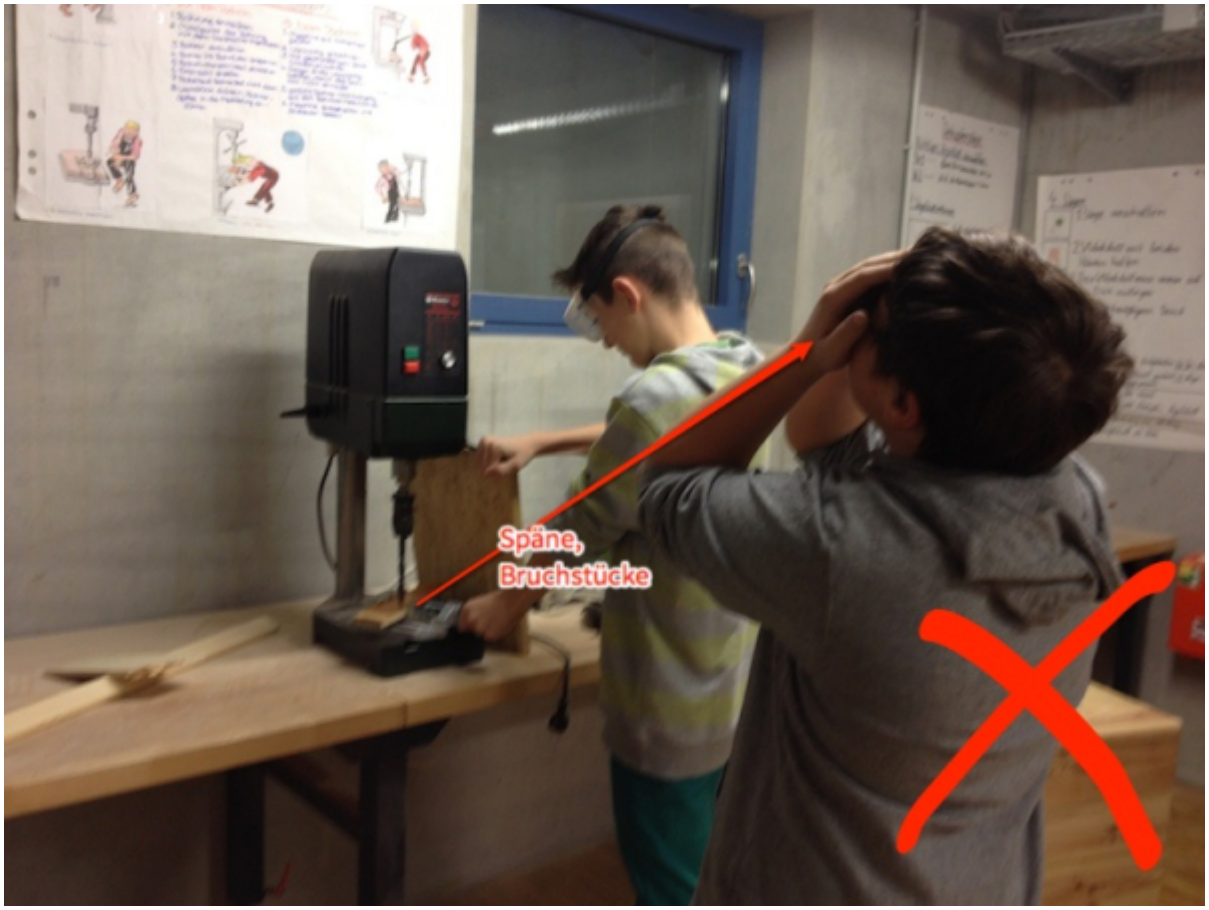
## Lange Haare zurückbinden, Schals ablegen, Bänder einstecken

Lange Gegenstände könne sich beim Bohren sehr schnell um den Bohrer wickeln und den Träger dann unkontrolliert zur Maschine hinziehen. **Es besteht die Gefahr erheblicher Verletzungen!**



## Schutzbrille tragen

Späne und Bruchstücke können beim Bohren weggeschleudert werden und die Augen verletzen.


Späne,
Bruchstücke